OFERTA CENOWA

NA KONSERWACJĘ INSTALACJI DOMOFONOWEJ NA OKRES 1 ROKU* / NA OKRES 3 LAT *
OD DNIA PODPISANIA UMOWY SERWISOWEJ.
(*niepotrzebne skreślić)

F.U.H 'NATALEX' W.STEFAŃSKI
42-690 Nowa Wieś Tworoska ul. Grzybowa 12
41-600 Świętochłowice ul.Świętokrzyska 24/I
NIP: 634-229-88-62
TEL: (32) 39-80-100 / 502-927-106
wsnatalex01interia.pl

ZAŁĄCZNIK „B"

ILOŚĆ PUNKTÓW DOMOFONOWYCH
…….... UL……...

lp.	Adres	Cena jedn.	Ilość pkt.	Wartość za miesiąc
1				
2				
3				
4				
5				
6				
	RAZEM:			……...zł +8% =…….. zł

...,00 zł x……. lokali. = ……. zł +8% VAT =……... x 36 miesięcy = …….. zł *

...,00 zł x …... lokali. = …… zł +8% VAT = ……. zł x 12 miesięcy = …… zł *

(*niepotrzebne skreślić)

Przez okres trwania konserwacji cena nie ulegnie zmianie.